



Reg. št. / Ref. No.: 3150-0369/10-0022

Velja od / Valid as of: 12. november 2024

Zamenjuje izdajo, veljavno od dne / Replaces the Annex valid as of: 16. avgust 2022

Akreditacija je veljavna do preklica. Veljavnost je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.slo-akreditacija.si.

This accreditation shall remain in force until withdrawn. Information on current status is available at the SA website, www.slo-akreditacija.si.

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINI ***Annex to Accreditation Certificate***

LP-097

1 AKREDITIRANI ORGAN / Accredited body

TEMAT družba za tehnično preizkušanje, storitve in trgovino d.o.o.
Industrijska ulica 2, 2310 Slovenska Bistrica

2 ZAHTEVJE ZA USPOSOBLJENOST / Competence Requirements

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

3 OBSEG AKREDITACIJE / Scope of accreditation

V okviru te akreditacijske listine Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za opravljanje naslednjih dejavnosti: / SA hereby recognizes the accredited body as being competent to perform the following activities:

3.1 Skrajšan opis obsega akreditacije / Brief description of the scope

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja / Testing fields with reference to the type of test:

- neporušno preskušanje (radiografija, ultrazvok, preiskave s penetranti, preiskave z magnetnimi delci, vizualne preiskave) / non-destructive testing (radiography, ultrasound, penetrant testing, magnetic-particle testing, visual examination)

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca / Testing fields with reference to the type of test item:

- industrijski materiali in proizvodi (kovine) / industrial materials and products (metals)



3.2 Podroben opis obsega akreditacije / Detailed scope of accreditation

3.2.1 Laboratorij za tehnično preskušanje, Industrijska ulica 2, 2310 Slovenska Bistrica

Tabela / Table 1

Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)*					
Mesto izvajanja: na terenu ali v laboratoriju / Site: fieldwork or in the laboratory					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (ultrazvok) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (ultrasound)					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
1.	DIN EN ISO 17640 in/and DIN EN ISO 11666	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca detection and evaluation of subsurface flaws	ultrazvočno preskušanje ultrasonic testing		zvarni spoji welds
2.	DIN EN 10160	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca detection and evaluation of subsurface flaws	ultrazvočno preskušanje (tehnika impulz – odmev) ultrasonic testing (reflection method)		ploščati jekleni izdelki steel flat product
3.	DIN EN 10228-3	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca detection and evaluation of subsurface flaws	ultrazvočno preskušanje ultrasonic testing		odkovki iz feritnih ali martenzitnih jekel ferritic or martensitic steel forgings
4.	DIN EN 10308	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca detection and evaluation of subsurface flaws	ultrazvočno preskušanje ultrasonic testing		jeklene palice steel bars
5.	ÖNORM M 3002	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca detection and evaluation of subsurface flaws	ultrazvočno preskušanje ultrasonic testing		odkovki in valjani izdelki forgings and rolled products
6.	AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 0 Tabelle 1a, 1b – Stahl Tabelle 2a, 2b – Aluminium, Aluminiumlegierungen Tabelle 3a, 3b – Nickel, Nickelbasislegierungen sowie reaktive Metalle wie Titan, Tantal, Zirkonium	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca detection and evaluation of subsurface flaws	ultrazvočno preskušanje ultrasonic testing		zvarni spoji tlačnih posod welds on pressure vessels



Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)*

Mesto izvajanja: na terenu ali v laboratoriju / Site: fieldwork or in the laboratory

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (ultrazvok) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (ultrasound)

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)

Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
7.	DIN EN ISO 10863 in/and DIN EN ISO 15626	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca detection and evaluation of subsurface flaws	ultrazvočno preskušanje na osnovi difrakcije (TOFD) ultrasonic testing based on diffraction (TOFD)		zvarni spoji welds
8.	DIN EN ISO 13588 in/and DIN EN ISO 19285	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca detection and evaluation of subsurface flaws	ultrazvočno preskušanje – (semi) avtomatizirana tehnologija na osnovi "Phased Array" ultrasonic testing – (semi) automated technology based on "Phased Array"		zvarni spoji welds
9.	CCH70-4 poglavje/chapter UT 70-4	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca detection and evaluation of subsurface flaws	ultrazvočno preskušanje ultrasonic testing		jeklene litine steel castings

* Laboratorij lahko po potrebi uvede manjše spremembe metod (npr. prilagoditev novi izdaji). Podatke o trenutnem stanju obsega vzdržuje laboratorij in jih objavlja. / When necessary, the laboratory may introduce minor modifications to the methods (e.g. adaptation to a new version). Data on the current scope are maintained and published by the laboratory.



Tabela / Table 2

Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)*					
Mesto izvajanja: na terenu ali v laboratoriju / Site: fieldwork or in the laboratory					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preiskave s penetranti) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (penetrant testing)					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
10.	DIN EN ISO 3452-1 in/and DIN EN ISO 23277	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface	preskušanje s penetranti penetrant testing		zvarni spoji welds
11.	DIN EN 10228-2	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface	preskušanje s penetranti penetrant testing		jekleni odkovski steel forgings
12.	AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 0 Tabelle 1a, 1b – Stahl Tabelle 2a, 2b – Aluminium, Aluminiumlegierungen Tabelle 3a, 3b – Nickel, Nickelbasislegierungen sowie reaktive Metalle wie Titan, Tantal, Zirkonium	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface	preskušanje s penetranti penetrant testing		zvarni spoji tlačnih posod welds on pressure vessels
13.	CCH70-4 poglavje/chapter PT 70-4	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface	preskušanje s penetranti penetrant testing		jeklene litine steel castings
14.	DIN EN 1371-1	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface	preskušanje s penetranti penetrant testing		litine castings

* Laboratorij lahko po potrebi uvede manjše spremembe metod (npr. prilagoditev novi izdaji). Podatke o trenutnem stanju obsega vzdržuje laboratorij in jih objavlja. / When necessary, the laboratory may introduce minor modifications to the methods (e.g. adaptation to a new version). Data on the current scope are maintained and published by the laboratory.



Tabela / Table 3

Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)*					
Mesto izvajanja: na terenu ali v laboratoriju / Site: fieldwork or in the laboratory					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preiskave z magnetnimi delci) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (magnetic-particle testing)					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
15.	DIN EN ISO 17638 in/and DIN EN ISO 23278	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing		zvarni spoji feromagnetnih kovin welds of ferromagnetic metals
16.	DIN EN 10228-1	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing		jekleni odkovki steel forgings
17.	AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 5/3: Anlage 1 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 0 Tabelle 1a, 1b – Stahl	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing		zvarni spoji tlačnih posod welds on pressure vessels
18.	CCH70-4 poglavje/chapter MT 70-4	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing		jeklene litine steel castings
19.	DIN EN 1369	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing		jeklene litine steel castings

* Laboratorij lahko po potrebi uvede manjše spremembe metod (npr. prilagoditev novi izdaji). Podatke o trenutnem stanju obsega vzdržuje laboratorij in jih objavlja. / When necessary, the laboratory may introduce minor modifications to the methods (e.g. adaptation to a new version). Data on the current scope are maintained and published by the laboratory.



Tabela / Table 4

Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)*					
Mesto izvajanja: na terenu ali v laboratoriju / Site: fieldwork or in the laboratory					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (vizualne preiskave) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (visual examination)					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
20.	DIN EN ISO 17637 in/and DIN EN ISO 5817	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	vizualno preskušanje visual testing		talilni zvarni spoji na kovinah in termoplastih welded joints on metals and thermoplastics
21.	DIN EN 13018 in/and DIN EN 10163-1 in/and DIN EN 10163-1 Berichtigung 1 in/and DIN EN 10163-2	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	vizualno preskušanje visual testing		toplotno valjani jekleni izdelki hot-rolled steel plates, wide flats and sections
22.	CCH70-4 poglavje/chapter VT 70-4	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	vizualno preskušanje visual testing		jeklene litine steel castings
23.	DIN EN ISO 8501-3	ugotavljanje stopnje priprave zvarov, robov in ostalih površinskih nepravilnosti determination of preparation grades of welds, edges and other areas with surface imperfections	vizualno preizkušanje visual testing		industrijski materiali in proizvodi (kovine) industrial materials and products (metals)

* Laboratorij lahko po potrebi uvede manjše spremembe metod (npr. prilagoditev novi izdaji). Podatke o trenutnem stanju obsega vzdržuje laboratorij in jih objavlja. / When necessary, the laboratory may introduce minor modifications to the methods (e.g. adaptation to a new version). Data on the current scope are maintained and published by the laboratory.



Tabela / Table 5

Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)*					
Mesto izvajanja: na terenu ali v laboratoriju / Site: fieldwork or in the laboratory					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
24.	DIN EN ISO 2808 poglavje/chapter 5.5.6 poglavje/chapter 5.5.7	ugotavljanje debeline plasti barve determination of film thickness	metoda magnetne indukcije in metoda vrtnčnih tokov electromagnetic induction principle and eddy current principle		industrijski materiali in proizvodi (kovine) industrial materials and products (metals)
25.	ÖNORM ISO 19840	merjenje debeline barve in ocenjevanje suhega nanosa barve na hrapavih površinah measurement of, and acceptance criteria for the thickness of dry films on rough surfaces	metoda magnetne indukcije in metoda vrtnčnih tokov electromagnetic induction principle and eddy current principle		industrijski materiali in proizvodi (kovine) industrial materials and products (metals)

* Laboratorij lahko po potrebi uvede manjše spremembe metod (npr. prilagoditev novi izdaji). Podatke o trenutnem stanju obsega vzdržuje laboratorij in jih objavlja. / When necessary, the laboratory may introduce minor modifications to the methods (e.g. adaptation to a new version). Data on the current scope are maintained and published by the laboratory.

**3.2.2 Radiografski laboratorij, Industrijska ulica 2, 2310 Slovenska Bistrica**

Tabela / Table 6

Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)* Mesto izvajanja: na terenu in v laboratoriju / Site: fieldwork and in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
26.	DIN EN ISO 17636-1 in/and DIN EN ISO 10675-1 ali/or DIN EN ISO 10675-2	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji kovin welded joints of metals
27.	AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 0 Tabelle 1a, 1b – Stahl Tabelle 2a, 2b – Aluminium, Aluminiumlegierungen Tabelle 3a, 3b – Nickel, Nickelbasislegierungen sowie reaktive Metalle wie Titan, Tantal, Zirkonium	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji tlačnih posod welds on pressure vessels
28.	CCH70-4 poglavje/chapter RT 70-4	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		jeklene litine steel castings
29.	DIN EN 12681-1	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		jeklene litine steel castings

* Laboratorij lahko po potrebi uvede manjše spremembe metod (npr. prilagoditev novi izdaji). Podatke o trenutnem stanju obsega vzdržuje laboratorij in jih objavlja. / When necessary, the laboratory may introduce minor modifications to the methods (e.g. adaptation to a new version). Data on the current scope are maintained and published by the laboratory.



Tabela / Table 7

Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)* Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
30.	DIN EN ISO 17636-1 in/and DIN EN ISO 10675-1 ali/or DIN EN ISO 10675-2	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji kovin welded joints of metals
31.	AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 0 Tabelle 1a, 1b – Stahl Tabelle 2a, 2b – Aluminium, Aluminiumlegierungen Tabelle 3a, 3b – Nickel, Nickelbasislegierungen sowie reaktive Metalle wie Titan, Tantal, Zirkonium	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji tlačnih posod welds on pressure vessels
32.	CCH70-4 poglavje/chapter RT 70-4	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		jeklene litine steel castings
33.	DIN EN 12681-1	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		jeklene litine steel castings

* Laboratorij lahko po potrebi uvede manjše spremembe metod (npr. prilagoditev novi izdaji). Podatke o trenutnem stanju obsega vzdržuje laboratorij in jih objavlja. / When necessary, the laboratory may introduce minor modifications to the methods (e.g. adaptation to a new version). Data on the current scope are maintained and published by the laboratory.

**3.2.3 Radiografski laboratorij, Rogozniška cesta 14, 2250 Ptuj**

Tabela / Table 8

Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)* Mesto izvajanja: na terenu in v laboratoriju / Site: fieldwork and in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
34.	DIN EN ISO 17636-1 in/and DIN EN ISO 10675-1 ali/or DIN EN ISO 10675-2	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji kovin welded joints of metals
35.	AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 0 Tabelle 1a, 1b – Stahl Tabelle 2a, 2b – Aluminium, Aluminiumlegierungen Tabelle 3a, 3b – Nickel, Nickelbasislegierungen sowie reaktive Metalle wie Titan, Tantal, Zirkonium	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji tlačnih posod welds on pressure vessels
36.	CCH70-4 poglavje/chapter RT 70-4	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		jeklene litine steel castings
37.	DIN EN 12681-1	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		jeklene litine steel castings

* Laboratorij lahko po potrebi uvede manjše spremembe metod (npr. prilagoditev novi izdaji). Podatke o trenutnem stanju obsega vzdržuje laboratorij in jih objavlja. / When necessary, the laboratory may introduce minor modifications to the methods (e.g. adaptation to a new version). Data on the current scope are maintained and published by the laboratory.



Tabela / Table 9

Tip obsega: fleksibilni (možnost uvajanja manjših sprememb metode)* / Type of scope: flexible (possibility of introducing minor modifications to the method)*					
Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography)					
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
38.	DIN EN ISO 17636-1 in/and DIN EN ISO 10675-1 ali/or DIN EN ISO 10675-2	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji kovin welded joints of metals
39.	AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 in/and AD 2000 – Merkblatt HP 0 Tabelle 1a, 1b – Stahl Tabelle 2a, 2b – Aluminium, Aluminiumlegierungen Tabelle 3a, 3b – Nickel, Nickelbasislegierungen sowie reaktive Metalle wie Titan, Tantal, Zirkonium	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji tlačnih posod welds on pressure vessels
40.	CCH70-4 poglavje/chapter RT 70-4	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		jeklene litine steel castings
41.	DIN EN 12681-1	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 70 mm detection and evaluation of subsurface flaws up to 70 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		jeklene litine steel castings

* Laboratorij lahko po potrebi uvede manjše spremembe metod (npr. prilagoditev novi izdaji). Podatke o trenutnem stanju obsega vzdržuje laboratorij in jih objavlja. / When necessary, the laboratory may introduce minor modifications to the methods (e.g. adaptation to a new version). Data on the current scope are maintained and published by the laboratory.

Opombe / Notes:

- V vseh točkah podrobnega obsega akreditacije, pri katerih v rubriki "Območje preskušanja" ni navedenih podatkov, veljajo določila posameznih standardov oziroma drugih javno dostopnih dokumentov, ki opisujejo metodo.
In all columns of the scope of accreditation where the cells under "Range of testing" are empty, the provisions of the relevant standards or other publicly available documents describing testing methods should apply.
- Seznam akreditiranih dejavnosti z aktualnimi podatki o dejavnostih iz fleksibilnega dela obsega laboratorij objavlja na:
<http://www.temat.si/akreditacija/>
A list of accredited activities with up-to-date information on the activities of flexible part of the scope is available on the laboratory's website:
<https://www.temat.si/accreditation-2/?lang=en>

Datum / Date: 12.11.2024



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**

Direktor / Director
Dr. Boštjan Godec