

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINI

LP-097

1. AKREDITIRANI ORGAN

TEMAT družba za tehnično preizkušanje, storitve in trgovino d.o.o.
Industrijska ulica 2, 2310 Slovenska Bistrica

2. ZAHTEVE ZA USPOSOBLJENOST

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

3. OBSEG AKREDITACIJE

Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za izvajanje naslednjih dejavnosti:

Tabela 1 neporušno preskušanje / industrijski proizvodi

Enota organa - lokacija	Kraj izvedbe	Tip obsega	Oznaka dokumenta (metoda)	Preskušana lastnost	Opredelitev preskusa	Območje preskušanja	Preskušane	ID
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 17640 in DIN EN ISO 11666	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	ultrazvočno preskušanje	$(8 \leq t \leq 100) \text{ mm}$	zvarni spoji kovinskih materialov, zvarni spoji na feritnih jeklih	1
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN 10160	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	ultrazvočno preskušanje	$(6 \leq t \leq 200) \text{ mm}$	ploščati izdelki iz feritnih jekel	2
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN 10228-3	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	ultrazvočno preskušanje		feritni in martenzitni jekleni odkovki	3
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN 10308	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	ultrazvočno preskušanje	$t \leq 400 \text{ mm}$	jeklene palice	4
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	ÖNORM M 3002	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	ultrazvočno preskušanje		odkovki, valjani izdelki	5
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 in AD 2000-Merkblatt HP 5/3, aneks 1 in AD 2000-Merkblatt HP 0 tabela 1a, 1b tabela 2a, 2b tabela 3a, 3b	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	ultrazvočno preskušanje	$(8 \leq t \leq 100) \text{ mm}$	zvarni spoji tlačnih posod	6

Enota organa - lokacija	Kraj izvedbe	Tip obsega	Oznaka dokumenta (metoda)	Preskušana lastnost	Opredelitev preskusa	Območje preskušanja	Preskušane	ID
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 10863 in DIN EN ISO 15626	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	ultrazvočno preskušanje na osnovi difrakcije zvočnih valov (TOFD)	(6 ≤ t ≤ 300) mm	zvarni spoji kovinskih materialov, zvarni spoji na feritnih jeklih	7
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 13588 in DIN EN ISO 19285	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	ultrazvočno preskušanje s tehniko s faznim krmiljenjem (PAUT)	t ≥ 6 mm	zvarni spoji kovinskih materialov, zvarni spoji na feritnih jeklih	8
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	CCH70-4 poglavje UT 70-4	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	ultrazvočno preskušanje	(10 ≤ t ≤ 600) mm	jekleni ulitki za hidravlične stroje	9
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 23277 in DIN EN ISO 3452-1	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti odprtih na površino	preskušanje s penetranti		zvarni spoji kovinskih materialov	10
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN 10228-2	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti odprtih na površino	preskušanje s penetranti		jekleni odkovki	11
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 in AD 2000-Merkblatt HP 5/3, aneks 1 in AD 2000-Merkblatt HP 0 tabela 1a, 1b tabela 2a, 2b tabela 3a, 3b	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti odprtih na površino	preskušanje s penetranti		zvarni spoji tlačnih posod	12
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	CCH70-4 poglavje PT 70-4	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti odprtih na površino	preskušanje s penetranti		jekleni ulitki za hidravlične stroje	13
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN 1371-1	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti odprtih na površino	preskušanje s penetranti		ulite kovine razen ulitkov iz bakrovo-kositrnih in/ali bakrovo-kositarno-svinčenih zlitin	14
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 17638 in DIN EN ISO 23278	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	preskušanje z magnetnimi delci		zvarni spoji feromagnetnih kovinskih materialov	15
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN 10228-1	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	preskušanje z magnetnimi delci		jekleni odkovki	16
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 in AD 2000-Merkblatt HP 5/3, aneks 1 in AD 2000-Merkblatt HP 0 tabela 1a, 1b	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	preskušanje z magnetnimi delci		zvarni spoji tlačnih posod	17
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	CCH70-4 poglavje MT 70-4	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	preskušanje z magnetnimi delci		jekleni ulitki za hidravlične stroje	18

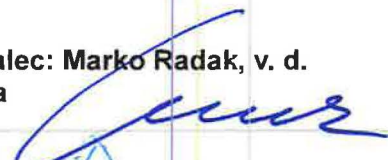
Enota organa - lokacija	Kraj izvedbe	Tip obsega	Oznaka dokumenta (metoda)	Preskušana lastnost	Opredelitev preskusa	Območje preskušanja	Preskušanec	ID
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN 1369	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	preskušanje z magnetnimi delci		jekleni feromagnetni ulitki	19
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 17637 in DIN EN ISO 5817	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	vizualno preskušanje		zvarni spoji na jeklu, niklju, titanu in njihovih zlitinah	20
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN 13018 in DIN EN 10163-1 in DIN EN 10163-1, popravek 1 in DIN EN 10163-2	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	vizualno preskušanje		vroče valjane jeklene pločevine, širokih ploščatih izdelkov in profilov	21
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	CCH70-4 poglavje VT 70-4	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	vizualno preskušanje		jekleni ulitki za hidravlične stroje	22
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 8501-3	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	vizualno preskušanje		površine jeklenih industrijskih materialov in proizvodov	23
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 2808 točka 5.5.6, 5.5.7	debelina plasti barve	magnetno-induktivna in vrtnično-tokovna metoda		industrijski materiali in proizvodi (kovine)	24
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	ÖNORM ISO 19840	debelina suhe plasti barve na hrapavih površinah	magnetno-induktivna in vrtnično-tokovna metoda		industrijski materiali in proizvodi (kovine)	25
Radiografski laboratorij - Slovenska Bistrica	v laboratoriju in na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 17636-1 in DIN EN ISO 10675-2	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	radiografsko preskušanje	t ≤ 70 mm	zvarni spoji na aluminiju in njegovih zlitinah	26
Radiografski laboratorij - Slovenska Bistrica	v laboratoriju in na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 17636-1 in DIN EN ISO 10675-1	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	radiografsko preskušanje	t ≤ 70 mm	zvarni spoji na jeklu, niklju, titanu in njihovih zlitinah	30
Radiografski laboratorij - Slovenska Bistrica	v laboratoriju in na terenu	fleksibilni: a	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 in AD 2000-Merkblatt HP 5/3, aneks 1 in AD 2000-Merkblatt HP 0 tabela 1a, 1b tabela 2a, 2b tabela 3a, 3b	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	radiografsko preskušanje	t ≤ 70 mm	zvarni spoji tlačnih posod	31
Radiografski laboratorij - Ptuj	v laboratoriju in na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 17636-1 in DIN EN ISO 10675-1	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	radiografsko preskušanje	t ≤ 70 mm	zvarni spoji na jeklu, niklju, titanu in njihovih zlitinah	34
Radiografski laboratorij - Ptuj	v laboratoriju in na terenu	fleksibilni: a	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 in AD 2000-Merkblatt HP 5/3, aneks 1 in AD 2000-Merkblatt HP 0 tabela 1a, 1b	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	radiografsko preskušanje	t ≤ 70 mm	zvarni spoji tlačnih posod	35

Enota organa - lokacija	Kraj izvedbe	Tip obsega	Oznaka dokumenta (metoda)	Preskušana lastnost	Opredelitev preskusa	Območje preskušanja	Preskušane	ID
Radiografski laboratorij - Ptuj	v laboratoriju in na terenu	fleksibilni: a	tabela 2a, 2b tabela 3a, 3b DIN EN ISO 17636-1 in DIN EN ISO 10675-2	prisotnost in ocenjevanje notranjih nepravilnosti	radiografsko preskušanje	t ≤ 70 mm	zvarni spoji na aluminiju in njegovih zlitinah	38
Laboratorij za tehnično preskušanje - Slovenska Bistrica	v laboratoriju ali na terenu	fleksibilni: a	DIN EN ISO 17637 in DIN EN ISO 10042	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti	vizualno preskušanje		zvarni spoji pri obločnem varjenju aluminija in njegovih zlitin	39

OPOMBE

- Za nekatere dejavnosti obsega akreditacije v stolpcu 'Območje preskušanja' ni navedenih podatkov. Če za te dejavnosti ne velja fleksibilnost območja preskušanja ter niso povezane z drugimi (niso označene z ID xx.2), je območje skladno z določili dokumenta, navedenega v stolpcu 'Oznaka dokumenta (metoda)'.
- Fleksibilnost:
 - a : spremembe metod brez posega v vrsto/principe/tehnike preskušanja
- Akreditirani organ vzdržuje aktualne podatke o fleksibilnem obsegu in zagotavlja njihovo javno dostopnost.
- Organizacijske enote:
 - Laboratorij za tehnično preskušanje, Industrijska ulica 2, 2310 Slovenska Bistrica
 - Radiografski laboratorij, Industrijska ulica 2, 2310 Slovenska Bistrica
 - Radiografski laboratorij, Rogozniška cesta 14, 2250 Ptuj

Odločevalec: Marko Radak, v. d.
direktorja



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**